



# PATTEX

## Repair Extreme Gel

Wasser-/Lösemittelfreies, FlexTec®-basiertes Gel

### EIGENSCHAFTEN

- Klebt auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- Für innen und außen
- Elastische Klebefuge, schwingungsdämpfend
- Spaltfüllend
- Lösemittelfrei

### EINSATZBEREICHE

Zum Kleben und Reparieren fast aller Materialien im Heimwerkerbereich:

- Saugende und nicht saugende Materialien
- Glas, Keramik, Fliesen, Stein
- Metalle (Stahl, Aluminium, Messing, Edelstahl u. ä.)
- Gestrichene und lackierte Oberflächen
- Holz, Gummi, Beton, Kork, Leder, Pappe, Papier
- Kunststoffe wie Polystyrol, Styropor®, ABS, Hart- und Weich-PVC, Polyacryl, Plexiglas®, Polycarbonat, Glasfaserkunststoff, Polyester usw.
- Textilien

Nicht geeignet für:

PE, PP und PTFE, empfindliche Textilien u.ä., sowie Unterwasseranwendungen

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Als Untergründe eignen sich fast alle saugenden und nicht saugenden Materialien, außer PE, PP, PTFE usw. Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von Trennmitteln sein. Trennmittel mit geeignetem Lösemittel, z.B. Alkohol, entfernen oder Oberfläche anschleifen. Voraussetzung für das Abbinden des Klebstoffes ist die Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (aus der Luft oder einem der zu verklebenden Materialien). Beim Verkleben zweier nicht saugfähiger Materialien benötigt deshalb das Aushärten des Klebstoffes unter Umständen länger. Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und entfernen, falls erforderlich. Obwohl der Klebstoff wasserresistent ist, wird eine dauerhafte Anwendung unter Wasser nicht empfohlen.

---



## VERARBEITUNG

Dreifache Möglichkeit für den Klebstoffauftrag:

### 1. Transparentes Kleben

Klebstoff in einer dünnen Schicht auftragen. Die zu verklebenden Teile zusammenfügen und mindestens eine Stunde zusammenpressen.

### 2. Spaltfüllendes Kleben

Klebstoff in dicken Schichten (bis zu 5 mm) auftragen. Die zu klebenden Teile zusammenfügen und für ein bis drei Stunden fixieren. Klebung innerhalb dieser Zeit nicht berühren oder bewegen. Nach 24 Stunden sind etwa 70% der Endfestigkeit erreicht.

### 3. Für hohe Anfangsfestigkeit

Klebstoff auf beide Werkstücke gleichmäßig dünn auftragen und ca. drei bis vier Minuten ablüften lassen. Pattex Repair Extreme wird dadurch haftklebrig wie ein Klebband. Teile dann zusammenfügen und fest zusammenpressen. Ein weiteres Fixieren ist so in den meisten Fällen nicht mehr nötig.

Bitte beachten: Es werden abweichende Endfestigkeiten erreicht.

Nach Abbinden kann Pattex Repair Extreme Gel überstrichen werden, insbesondere mit wässrigem Acryllack.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Waschbenzin oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.

## BITTE BEACHTEN

Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit. Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

## LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

## VERPACKUNG

| Artikel-Kurzzeichen | Gebindegrößen   |
|---------------------|-----------------|
| PRXG8               | 12 Tuben á 8 g  |
| PRXG2               | 12 Tuben á 20 g |

---



## SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen, sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.



Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mysds.henkel.com](http://www.mysds.henkel.com) erhältlich.  
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

## ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden.  
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.  
Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

## TECHNISCHE DATEN

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Rohstoffbasis:             | Flextec® Polymer  |
| Farbe:                     | Transparent, klar   |
| Dichte:                    | Ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup> bei +25°C                       |
| Verarbeitungstemperatur:   | +5°C bis +40°C  |
| Temperaturbeständigkeit:   | -50°C bis +120°C  |
| Offene Zeit:               | Ca. 3 bis 5 Minuten, abhängig von Temperatur und %rel. LF |
| Überbrückungsvermögen:     | Bis 5 mm  |
| Durchhärtungszeit*:        | 2 mm/24 Stunden   |
| Beständigkeit der Klebung: | Alterungs-/witterungsstabil sowie feuchtigkeitsbeständig  |
| Zugscherfestigkeit*:       | Ca. 3 bis 11 N/mm <sup>2</sup>                            |
| Bruchdehnung (DIN 53504):  | Ca. 150%  |
| Lagerstabilität:           | Ungeöffnet mindestens 18 Monate                           |

\*Optimierte Bedingungen, abhängig vom Material

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland  
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf  
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800  
[www.pattex.de](http://www.pattex.de)

Henkel & Cie. AG  
Salinenstrasse 61  
CH-4133 Pratteln1  
Tel.: 061 825 7000



# PATTEX

## Sekundenkleber Classic

Cyanacrylat - Klebstoff

### EIGENSCHAFTEN

- Klebt sofort
- Dünnpflüssig - Fließt auch in kleinste Ecken und Spalten
- Lösemittelfrei
- Transparente Aushärtung
- Wasserfeste Verklebung D3 nach DIN EN204

### EINSATZBEREICHE

Klebt viele Materialien wie zum Beispiel:

- Metall (z. B. Aluminium)
- Gummi, Kunststoffe (z. B. ABS, Polystyrol und Hart-PVC)
- Keramik, Porzellan
- Holz
- Leder
- Pappe

\*Nicht geeignet für glasierte, gewachste und geölte Oberflächen, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE, Kunstleder, weiches Leder, Weich-PVC, Silikon, Weichschäume (Styropor® etc.), und Glas, sowie elektronische Bauteile. Materialverträglichkeit vor Verwendung prüfen und Verklebungen vor direkter Bewitterung schützen. Entspricht D3 Beständigkeit nach DIN EN204, nicht für den Lebensmittelkontakt, niemals für die Verklebung von Bauteilen verwenden, die heiße Flüssigkeiten enthalten oder über längere Zeit hohen Temperaturen ausgesetzt sind.

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Untergründe müssen sauber, fett- und staubfrei, trocken und passgenau sein. Als Untergründe\* eignen sich fast alle saugenden und nicht saugenden Materialien. Die Untergründe müssen fest, sauber und frei von Trennmitteln sein. Trennmittel mit geeignetem Lösemittel, z.B. Alkohol entfernen oder Oberfläche anschleifen. Voraussetzung für das Abbinden des Klebstoffes ist die Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (aus der Luft oder einem der zu verklebenden Materialien). Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und – falls erforderlich – entfernen. Umfeld und Arbeitsflächen, wenn möglich abdecken und auf einer

---



Unterlage arbeiten.

### **VERARBEITUNG**

Zum erstmaligen Öffnen der Tube den kompletten Verschluss fest auf die Tube aufschrauben, Verschlusskappe abschrauben. Klebstoff einseitig dünn auftragen. Je dünner der Klebstofffilm, desto schneller und stärker die Verklebung. Teile sofort zusammenfügen und ca. 5 bis 60 Sekunden (materialabhängig) zusammendrücken.

### **REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE**

Um die Haltbarkeit des Klebstoffes zu optimieren, sollten Klebstoffüberschüsse von der Tubenspitze entfernt und erst danach die Kappe aufgeschraubt werden. Flüssigen Klebstoff mit Zellstoff aufsaugen. Ausgehärtete Reste lassen sich nur mechanisch entfernen.

### **BITTE BEACHTEN**

Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit. Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern. Hautverklebungen längere Zeit in lauwarmem Seifenwasser einweichen und vorsichtig ablösen. Haut danach einfetten.

### **LAGERUNG**

Kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit. Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern. Aufrecht/ Stehend, trocken und möglichst kühl lagern. Einfrieren möglich. Vor einer Nutzung den Klebstoff "auftauen" lassen. Original verpackt bis zu 24 Monate haltbar.

### **VERPACKUNG**

#### **Artikel-Kurzzeichen**

PSK1C

PSK3C

PSK1M

#### **Gebindegrößen**

12 Tuben à 3 Gramm

12 Tuben à 10 Gramm

12 Tuben à 4 Gramm

### **SICHERHEITSHINWEISE**

Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mysds.henkel.com](http://www.mysds.henkel.com) erhältlich.  
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)





## ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

## TECHNISCHE DATEN

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Rohstoffbasis:            | Cyanacrylat  |
| Dichte:                   | 1,05 g/cm <sup>3</sup> bei +20°C   |
| Aussehen:                 | Klare farblose Flüssigkeit   |
| Temperaturbeständigkeit:  | -20°C bis +80°C  |
| Abbindezeit:              | 5 bis 60 Sekunden -<br>Circa 50% der Festigkeit sind nach 5 Minuten erreicht,<br>die Endfestigkeit nach ca. 24 Stunden |
| Erreichbare Festigkeiten: | Bis zu 20 N/mm <sup>2</sup> (Aluminium)  |
| Viskosität (dynamisch):   | 60 bis 80 mPa.s (Kegel/Platte; +25°C)  |
| Lagerstabilität:          | Ca. 24 Monate bei +20°C  |

Abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur / Angabe der Endfestigkeit bezieht sich auf Henkel interne Labormessungen unter optimalen Bedingungen.

---

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland  
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf  
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800  
[www.pattex.de](http://www.pattex.de)

Henkel & Cie. AG  
Salinenstrasse 61  
CH-4133 Pratteln1  
Tel.: 061 825 7000



# PATTEX

## Sekundenkleber Ultra Gel

Cyanacrylat - Klebstoff

### EIGENSCHAFTEN

- Hohe Flexibilität und Schlagfestigkeit
- Sekundenschnelles Kleben fast aller Materialien\*
- Wasserfeste Verklebung D3 nach DIN EN204
- Gelförmig – ermöglicht ein sauberes Auftragen

### EINSATZBEREICHE

Zum Kleben und Reparieren von fast allen Materialien, innen und außen, wie zum Beispiel:

- Metall
- Gummi
- Keramik, Porzellan
- Holz, Pappe
- Kunststoff (z. B. ABS, Polystyrol, Hart PVC)

\*Nicht geeignet für: Glasierte, gewachste und geölte Oberflächen, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE, Styropor® und Glas, sowie elektronische Bauteile.

Materialverträglichkeit vor Verwendung prüfen und Verklebungen vor direkter Bewitterung schützen. - D3 Beständigkeit nach DIN EN204

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Als Untergründe eignen sich fast alle saugenden und nicht saugenden Materialien, außer PE, PP, PTFE usw. Die Untergründe müssen fest, sauber und frei von Trennmitteln sein.

Trennmittel mit geeignetem Lösemittel, z.B. Alkohol entfernen oder Oberfläche anschleifen.

Voraussetzung für das Abbinden des Klebstoffes ist die Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (aus der Luft oder einem der zu verklebenden Materialien). Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und – falls erforderlich – entfernen.

### VERARBEITUNG

Das Arbeitsumfeld abdecken, um dieses zu schützen. Zum erstmaligen Öffnen der Tube den kompletten Verschluss fest auf die Tube aufschrauben. Klebstoff einseitig dünn auftragen. Je dünner der Klebstofffilm, desto schneller und stärker die Verklebung. Teile sofort zusammenfügen und ca. 10 – 80 s (materialabhängig) zusammendrücken. Eine Korrektur ist in den ersten 10 Sekunden möglich.

---



## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.

## BITTE BEACHTEN

Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit. Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

## LAGERUNG

Kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

## VERPACKUNG

| Artikel-Kurzzeichen | Gebindegrößen       |
|---------------------|---------------------|
| PSG2C               | 12 Tuben à 3 Gramm  |
| PSG4C               | 12 Tuben à 10 Gramm |

## SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.



Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mysds.henkel.com](http://www.mysds.henkel.com) erhältlich.  
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

## ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---



**TECHNISCHE DATEN**

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Rohstoffbasis:                | Ethylcyanacrylat   |
| Konsistenz:                   | Gelartig   |
| Farbe:                        | Transparent, klar  |
| Dichte:                       | Circa 1,1 g/cm <sup>3</sup> bei 20°C   |
| Verarbeitungstemperatur:      | 15 bis 30°C bei mindestens 30% RLF   |
| Temperaturbeständigkeit:      | -20°C bis +80°C  |
| Abbindezeit:                  | 10 bis 80 Sekunden (ISO 4587)<br>Circa 50% der Festigkeit sind nach 5 Minuten erreicht |
| Durchtrocknung:               | Die Endfestigkeit nach ca. 24 Stunden  |
| Beständigkeit der Verklebung: | Alterungs- und Witterungsstabil, sowie feuchtigkeitsbeständig                          |
| Endfestigkeit:                | Circa 15 bis 25 N/mm <sup>2</sup> (ISO 4587)   |
| Mindesthaltbarkeit:           | Ungeöffnet mindestens 24 Monate  |

Abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur / Angabe der Endfestigkeit bezieht sich auf Henkel interne Labormessungen unter optimalen Bedingungen.

---

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland  
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf  
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800  
[www.pattex.de](http://www.pattex.de)

Henkel & Cie. AG  
Salinenstrasse 61  
CH-4133 Pratteln1  
Tel.: 061 825 7000