

# Shoe Glue

## Produkt

Lösemittelhaltiger Polyurethanklebstoff mit hervorragende Weichmacher-, Alterungsbeständigkeit.

## Anwendungsbereich

Zur Verklebung von Materialien wie Kunststoffe, Holz, Leder, Textil, Spanplatte und Metall (mit Metallvorstrich), SAN, ABS, PVC (weich und hart), Polycarbonat, PMMA, Polyamid, PET-Folie, Nitrocellulose, PUR, Elastomeren (insbesondere Nitril-Butadien-Kautschuk NBR).

## Verarbeitung

Holzfeuchtigkeit	6 % bis 12 %
Vorbehandlung Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.  Gummi und Leder sind zu rauhen und ausserdem zu entfetten. Trennmittel sind zu entfernen. PUR, PMMA, PA und Zellulose Ester sind anzuschleifen.
Auftragsgeräte	Pinself, Zahnpachtel, Rolle
Mindestverarbeitungstemperatur	+ 18 °C tiefere Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trockenzeit.
Verarbeitungsmethode	Den Klebstoff auf beide Klebeflächen auftragen und nach einer Trockenzeit von circa 10 Minuten, die beiden Klebflächen zusammenfügen und pressen..
Pressen	Anrollen oder Pressen einige Sekunden.
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Lösemittel reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch und mit einem Lösemittel entfernt werden.

# Shoe Glue

## Technische Daten

Basis	Lösemittelhaltiger Polyurethanklebstoff
Farbe	transparent
Viskosität	ca. 3'600 mPa·s (bei 20 °C)
Trockengehalt	ca. 22 %
Verarbeitungstemperatur	+ 18 °C bis + 35 °C Material, Klebstoff und Umgebung
Temperaturbeständigkeit	- 20 °C bis + 80 °C
Auftragsmenge	ca. 150 - 250 g/m <sup>2</sup>
Offene Zeit	ca. 20 Min.
Trockenzeit	ca. 10 Min.

## Lieferform

Gebinde	Tube à 42 g
Haltbarkeit	Beachten sie das aufgedruckte Verbrauchsdatum (kühl und trocken)

## Sicherheitshinweise

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 °C bis +25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen.

### Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.