

Superglue Gel 2 (Sekundenkleber)

Produkt

Sekundenkleber mit mittlerer Fließfähigkeit, für schwierig zu verklebende Materialien.

Anwendungsbereich

Superglue Gel 2 ist ein Sekundenkleber mit geringer Ausblühung und geringem Geruch. Er wurde für die Montage einer Vielzahl von Kunststoffen, Metallen und Gummiarten entwickelt. Er eignet sich besonders zum Verkleben von porösen oder saugfähigen Materialien wie Holz, Papier, Leder und Stoff und wurde speziell für die Montage schwer zu verklebender Materialien entwickelt.

Verarbeitung

Vorbehandlung Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staub- und fettfrei sein.
Auftragen	Den Klebstoff einseitig dünn auftragen und die zu verbindende Teile zusammenfügen und verpressen. Die Aushärtzeit hängt von dem verwendeten Substrat und der Temperatur ab.
Presszeit	Kieferholz ca. 20 Sek. Buchenholz ca. 15 Sek. ABS ca. 10 Sek. Polycarbonate ca. 20 Sek. Baustahl ca. 5 Sek.
Grundlage	bei 25 °C / 50% RLF

Technische Daten

Basis	Cyanacrylat
Farbe	Transparent
Dichte	1.10 g/ml
Viskosität	ca. 150 - 250 mPa·s
Endfestigkeit	12 Std.
Temperaturbeständigkeit	- 40 °C bis +100 °C
Max. Spaltfüllvermögen	0.15 mm

Superglue Gel 2 (Sekundenkleber)

Lieferform

Gebinde

Stift à 5 g

Haltbarkeit

Beachten sie das aufgedruckte Verbrauchsdatum (kühl und trocken)

Sicherheitshinweise

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +2 °C bis +10 °C trocken lagern. Vor Frost schützen.

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.