

Contact Metal

Produkt

Lösemittelhaltiger Kontaktkleber mit besonders guter Haftung auf Metall und hoher Temperaturbeständigkeit, nicht weichmacherbeständig.

Anwendungsbereich

- Aluminiumblech auf Holzspanplatten, Hartfaserplatten, Eternit und Beton (maximal ½ m² pro Verklebung)
- Gummimaterialien auf Metalle, Hart-PVC, Leder (Fettgehalt unter 12%).
- nicht geeignet für Kupfer und seine Legierungen sowie für Polystyrolschaumplatten und Weich-PVC
- Nicht geeignet für Materialien mit rauer oder unebener Klebfläche

Verarbeitung

Holzfeuchtigkeit	6 % bis 12 %
Vorbehandlung Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.
Vorbehandlung Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Metalle, PVC, Blei sind vor der Verklebung schleifen, jedoch mindestens mit einem Reiniger entfetten. Eisen muss rostfrei sein, muss auf jeden Fall geschliffen werden. Gummimaterialien und Leder sind kurz vor der Verklebung. Sonstige glatte Flächen sind je nach Möglichkeit aufzurauen und von Öl und Fett zu befreien.
Auftragsgeräte	Pinsel oder Zahnpachtel Die Art des Auftragsgerätes bzw. Zahnung richtet sich nach der Belagsrückseite und nach der Beschaffenheit des Untergrundes. Auf vollflächige Benetzung beider Klebeflächen achten.
Verarbeitungsmethode/ -Geräte	Kontaktkleber wird direkt aus dem Gebinde auf beide Klebeflächen aufgetragen und mit dem empfohlenen Auftragsgerät bzw. Zahnpachtel verteilt. Auf eine gleichmässige Auftragsmenge achten. Den Belag nach der Abluftzeit passgenau in das Klebstoffbett einlegen und anschliessend gut anreiben oder anwalzen. Das Verschweissen bzw. Verfugen des Belages ist frühestens nach 24 Stunden (+20 °C, 65 % r.F.) möglich. Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sind unbedingt zu beachten.
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Lösemittel reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Contact Metal

Technische Daten

Basis	Polychloroprene
Farbe	gelb
Dichte	ca. 0,88
Viskosität	ca. 3'000 mPa·s (bei 20 °C)
Temperaturbeständigkeit	- 20 °C bis + 100 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 10 °C bis + 35 °C Material, Klebstoff und Umgebung
Auftragsmenge	150 - 200 g/m ² je Seite
Ablüftzeit	ca. 5 -10 Min. (nach Klebstoffauftrag, bei 20 °C)
Offene Zeit	ca. 15 -20 Min.
Endfestigkeit	ca. nach 24 Std.

Lieferform

Gebinde	Tube à 120 g Dose à 425 g Dose à 850 g
Haltbarkeit	Beachten sie das aufgedruckte Verbrauchsdatum (kühl und trocken)

Sicherheitshinweise

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 °C bis +25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.