



Molto Raufaser Reparatur Moltofill

Innen-Fertigspachtel für Raufaser-Wände.

Stand: Mai 2021

Seite 1 von 2

I. Produktbeschreibung

Anwendungsbereiche	Innen-Fertigspachtel für Löcher und Risse in mit Raufaser tapezierten Wänden. Molto Raufaser Reparatur Moltofill enthält strukturgebende Komponenten (Holzspäne), die die Raufaseroptik nahezu unsichtbar wiederherstellen.
Zusammensetzung nach VdL-RL01	Acrylatcopolymerdispersion, Titandioxid, Calcit, Holzfasern, Glykole, Testbenzin, Wasser, Additive, Isothiazolinone (Beratung für Isothiazolinon-Allergiker unter der Telefonnummer +49 (0) 221 40067903).
Eigenschaften	Direkt aus der Tube zu verarbeiten. Kann nach Durchtrocknung mit der zuvor verwendeten Wandfarbe überstrichen werden. Im gut verschlossenen Gebinde weiterverwendbar.
Farbton	Weiß.
Gebindegrößen	330 g.

II. Technische Daten

Lieferform	Pastös.
Dichte/20°C	Ca. 1,50 g/cm ³ .
pH-Wert	7-9.
Löslichkeit in Wasser	Mischbar.
Verarbeitungstemperatur	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
Trockenzeit	Je nach Schichtstärke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit ca. 1-3 Std.

III. Arbeitsanleitung

Werkzeuge	Spachtel
Untergründe	Alle trockenen, festen, sauberen und tragfähigen Raufasertapeten mittlerer Prägung 52 bis 70.
Vorarbeiten	Die Weiterbehandlung wie Schleifen, Abbrennen etc. von Farbschichten kann gefährlichen Staub und/oder Rauch entwickeln. Nass-Schleifen/Planschleifen sollte nach Möglichkeit angewandt werden. Arbeiten nur in gut belüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich. Untergründe gut säubern. Lose Schichten entfernen.
Verdünnen	Molto Raufaser Reparatur Moltofill ist gebrauchsfertig und wird im Originalzustand verarbeitet.
Anwendung	Das Material wird tief in die schadhafte Stelle gefüllt und anschließend geglättet. Bei tiefen Löchern ggf. wiederholen. Ränder mit einem gewässerten Pinsel von der Schadhafte weg ausstreichen um einen weichen Übergang zu erhalten.

Nachbehandlung	Molto Raufaser Reparatur Moltofill trocknet leicht altweiß auf und kann nach vollständiger Durchtrocknung überstrichen werden um Farbtonunterschiede zu vermeiden.
Reinigung der Werkzeuge	Benutzte Werkzeuge mit Wasser auswaschen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.
IV. Besondere Hinweise	
EU-Kennzeichnung	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
Europäischer VOC-Gehalt	Entfällt.
GISCODE	K.A.
Lagerung und Entsorgung	Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben. Reste von Farben und Lacken niemals in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Eintrocknete Pinsel und Rollen über Restmüll entsorgen.

Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen.

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

Akzo Nobel Deco GmbH
Am Coloneum 2
50829 Köln
T +49 (0) 221 40067903
E molto.de@akzonobel.com
www.molto.de



Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
T +43 (0) 810 500 129
E molto.at@akzonobel.com
www.molto.at

Akzo Nobel Coatings AG
Industriestraße 17a
CH-6203 Sempach Station
T +41 (0) 41 4696700
E chretail@akzonobel.com