



FEINE GIPS

Für das Malerfach



Glatte, feste und **helle** Untergründe für Anstrich-, Tapezier- und Klebearbeiten mit

Krone Feine Gips

FÜLL & GLÄTT SPACHTEL

Hochwertige Gips-Spachtelmasse

Modifiziert, **nichtbrennbar A1**

Als Flächenspachtel C7 nach DIN EN 13279-1

Auf **mineralischen Untergründen**

Auch für Lunkerspachtelung, Ausbessern von Rissen

Nur noch sauberes Wasser hinzufügen

Leichtes anmischen, geschmeidige Konsistenz

Müheloses Verarbeiten von Hand

Verarbeitungszeit **ca. 60 Minuten**

Hervorragende Haftung

Trocknet gleichmäßig und spannungsarm

Geringer Trocknungsschwund

Oberfläche **leicht schleifbar**

Wohngesund Indoor Air Comfort® GOLD von Eurofins

Für den Innenbereich



Bauprodukt und Verwendungszweck	
Beschreibung	Pulverförmige Spachtelmasse auf Gipsbasis zur Handverarbeitung auf allen geeigneten bauüblichen ebenen mineralischen Untergründen im Innenbereich zur Herstellung glatter Wand- und Deckenflächen für nachfolgende Beschichtungen und Bekleidungen.
Harmonisierte Europäische Norm	DIN EN 13279-1
Bezeichnung	Gips-Trockenmörtel für die Flächenspachtelung
Kurzzeichen	C7/20/2
Qualitätsüberwachung	Erstprüfung und werkseigene Produktionskontrolle
Lagerfähigkeit, ca.	9 Monate Trocken lagern, vor Feuchtigkeitsaufnahme schützen. Anbruchgebände gut verschließen und Material zeitnah verbrauchen.
Besondere Merkmale	Bewährter Gipsbaustoff aus heimischen Rohstoffen Bauprodukt nach harmonisierter europäischer Norm Werkgemischt, qualitätskonstant Geschmeidig zu verarbeiten, leicht schleifbar Modifiziert zur Verbesserung von Haftung und Elastizität Hohe Form- und Dimensionsstabilität Geringer Trocknungsschwund
Verwendungszweck	Flächenspachtelung auf geeigneten bauüblichen ebenen mineralischen Untergründen Herstellung von Untergründen für Anstrich-, Tapezier-, Klebearbeiten Lunkerspachtelung, Ausbessern von Rissen Gestaltung von Oberflächen Gesundheitsbezogene Bau- und Wohnkonzepte
Anwendungsbereich	In Innenräumen mit üblicher Luftfeuchtigkeit in Wohn- und Nichtwohngebäuden im Neu- und Bestandsbau. Nicht anwenden in Nassräumen (Bereiche mit hoher/sehr hoher Wassereinwirkung)
Untergründe, Massivbau	Auf Betonflächen Auf Mauerwerk aus großformatigen, im Dünnbettverfahren vermauerten Porenbeton- oder Kalksandsteinen Auf Innenputzen aus Gips/Gipskalk, Kalk/Kalkzement Nicht anwenden auf Ansetzflächen für keramische Bekleidungen, auf Untergründen aus Glas, Kunststoffen, Metall, Holz
Technische Eigenschaften ¹	
Biegezugfestigkeit nach DIN EN 13279-1	≥ 1,0 N/mm ²
Druckfestigkeit nach DIN EN 13279-1	≥ 2,0 N/mm ²
Schichtdicke, mind.	≥ 1 mm Für gipsbasierte Spachtelmassen gilt generell, dass eine geschlossene ≥ 1 mm dicke Spachtelschicht vorhanden sein muss, die bei ausreichendem Wasseranteil vollständig abbinden und erhärten kann.
Schichtdicke, max.	4 mm
Verbrauch, ca.	0,9 kg/m ² /mm
Ergiebigkeit, ca. (beispielgebend)	1,1 m ² /1,0 kg/mm
Verarbeitungszeit, ca.	1:00 h:min, vom Mischen bis zum Versteifungsbeginn

¹ Unter Laborbedingungen ermittelte Werte sind mit unter Baustellenbedingungen ermittelten Werten nicht vergleichbar. Projektbezogenen Materialbedarf durch z.B. Probeauftrag am Objekt ermitteln. Der Abbindevorgang kann durch Faktoren wie Luft- und Bauteiltemperaturen, das Anmachwasser sowie das Mischen beeinflusst werden; Hinweise und Empfehlungen hierzu unter Verarbeitungsbedingungen und Ausführung.

Technisches Merkblatt
Füll & Glättspachtel
Gipsgebundene Spachtelmasse



	Eigenschaften nach EU-Bauproduktenverordnung
Beschreibung	Sofern anwendbar, wesentliche Merkmale, die als technische Eigenschaften darauf abzielen, die Grundanforderungen an Bauwerke zu erfüllen. www.ce.kronefeinegips.de > Leistungserklärung
Brandschutz	
Brandverhalten	A1 nach DIN EN 13501-1
Hygiene, Gesundheit, Umwelt	
Hauptbindemittel	Calciumsulfat in seinen verschiedenen Hydratphasen www.echa.europa.eu > CAS 7778-18-9
CLP-Verordnung	Nicht kennzeichnungspflichtig nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 www.ce.kronefeinegips.de > Produktsicherheitsdatenblatt
Emissionen in den Innenraum	Erfüllt die Anforderungen gemäß Indoor Air Comfort® GOLD nach Eurofins unter Einhaltung der Anforderungen auch von AgBB/ABG, Blauer Engel RAL UZ 113, BREEAM, DGNB, EMICODE EC1plus, Französische VOC Klasse A+, LEED u.a.m. www.ce.kronefeinegips.de > Zertifikat Eurofins
Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC)	Keine Anforderung Im Rahmen der Produktion von Gips-Trockenmörteln wird sichergestellt, dass bei der Herstellung keine VOC zum Einsatz kommen, die allein oder in Verbindung mit anderen Stoffen zur Auflösung oder Verdünnung von Rohstoffen oder Produkten, als Reinigungsmittel zur Auflösung von Verschmutzungen, als Dispersionsmittel, als Mittel zur Regulierung der Viskosität oder der Oberflächenspannung oder als Weichmacher oder als Konservierungsstoff verwendet werden.
Emission gefährlicher Strahlen	Uneingeschränkt verwendbar < 0,03 – 0,14 mSv/a, Aktivitätsrate nach § 134 StrlSchG Radonexhalationsrate 0,08 – 0,2 Bq/m²h (Gipsrohstoffe)
Entsorgung	Nationale Vorschriften beachten. Restentleerte Gebinde können einer Wiederverwertung zugeführt werden. www.ce.kronefeinegips.de > Produktsicherheitsdatenblatt
Nachhaltigkeit	
Baustoffinformationen	www.wecobis.de > Baustoffinformationen > Grundstoffe/Bindemittel
Gebäudebewertung	www.ce.kronefeinegips.de > Umwelt-Produktdeklaration www.oekobaudat.de > 1.4.05 Kleber und Klebermörtel

Verarbeitungsbedingungen und Ausführung (1)	
Regelwerk	DIN EN 13914-2 in Verbindung mit DIN 18550-2 DIN 18350, ergänzend zu DIN 18299
Ergänzende Bestimmungen	Merkblätter und Informationsdienste des Bundesverbandes der Gipsindustrie e.V. Berlin, www.gips.de
Untergrund	
Prüfung	Vor Beginn der Spachtelarbeiten muss berücksichtigt werden, ob der Untergrund ausreichend tragfähig, fest, eben, formstabil, rau, trocken, staubfrei, frostfrei und – insbesondere bei Beton – frei von Trennmittelrückständen ist sowie ein normales und einheitliches Saugverhalten aufweist. Bei einer davon abweichenden Beschaffenheit sollten vor dem Beginn der Spachtelarbeiten Maßnahmen ergriffen werden, um die Beschaffenheit des Untergrundes zu verbessern. Untergründe können durch allgemein anerkannte Verfahren wie Sichtprüfung, Wisch-, Kratz- und/oder Benetzungsprobe beurteilt werden. Wenn das Material auf Betonflächen verwendet wird, darf der Feuchtegehalt des Betons höchstens 3 % der Masse betragen (gemessen bei einer Tiefe von etwa 30 mm). Bestehen nach einer Benetzungsprobe Zweifel, ob dieser Wert eingehalten wird, kann der Feuchtegehalt des Betons bestimmt werden, z.B. mittels Darr-Methode, ggf. auch mit dem CM-Gerät.
Vorbereitung	Unter anderem haftungsmindernde Rückstände entfernen, z.B. Kleister, Tapeten, Mörtel, Anstrichmittel, Öl. Empfindliche Bauteile/-elemente ggf. abdecken.
Vorbehandlung	Stark und/oder unterschiedlich saugende Untergründe Krone Feine Gips Grundiermittel verwenden, z.B. auf Mauerwerk, Gips-/Gipskalkputz. Dichte und/oder nicht bzw. schwach saugende, glatte Untergründe Krone Feine Gips Betonkontakt verwenden, z.B. auf Beton, hochverdichteten Steinsorten, Innenputz aus Kalk/Kalkzement.
Ausbessern des Untergrundes	Unregelmäßige Untergründe, z.B. durch örtlich begrenzte tiefere Ausbrüche oder breitere Risse gestörte Flächen, vor dem Spachtelauftrag mit z.B. Krone Feine Gips Haftputzgips schließen und trocknen lassen. Das zu verwendende Material und die Ausführungsart sind abhängig von Ursache und Ausmaß der Störung.
Luft- und Bauteiltemperaturen	Während der Vorbehandlung und den Spachtelarbeiten nicht weniger als +5 °C und nicht mehr als +30 °C. Sehr niedrige Temperaturen können den Abbindevorgang hemmen, sehr hohe Temperaturen können diesen Vorgang beschleunigen. Die gespachtelten Flächen bis zur vollständigen Erhärtung vor Frost und intensiver Wärmeeinwirkung schützen.
Spachtelarbeiten	
Anmachwasser, ca. (beispielgebend)	630 – 650 ml sauberes Wasser auf 1,0 kg Material 3,1 – 3,2 l sauberes Wasser auf 5,0 kg Material Empfehlung Die Temperatur des Anmachwassers sollte nicht weniger als +5 °C und nicht mehr als +30 °C betragen. Sehr kaltes Wasser kann den Abbindevorgang hemmen, sehr warmes Wasser kann diesen Vorgang beschleunigen.
Mischvorgang	Wasser vorlegen, Material bis zur Wasserlinie einstreuen und sumpfen lassen. Nicht mit Fremdmaterial und/oder Zusätzen mischen. Nach dem Sumpfen das Material von Hand kurz und intensiv anrühren. Durch erneute Wasserzugabe und/oder nochmaliges Mischen wird bereits versteiftes Material nicht wieder verwendungsfähig. Geräte und Werkzeuge nach Gebrauch sofort reinigen. Empfehlung Beim maschinellen Mischen Rührwerk mit großem Korbdurchmesser bei moderater Drehzahl verwenden. Zu kleine Körbe und zu hohe Drehzahlen können die Materialkonsistenz beeinträchtigen und den Abbindevorgang beschleunigen. Werkzeuge und Gefäße sollten vor jedem neuen Mischvorgang gereinigt werden. Materialreste an Werkzeugen und in Gefäßen können den Abbindevorgang beschleunigen.
Flächenspachtelung	Einlagige Verarbeitung von Hand. Auf vorbehandelten Betonflächen (aufgrund der in die Haftbrücke eingebundenen mineralischen Zuschlagstoffe) das Material in einer Dicke von mind. 2 mm bis max. 4 mm auftragen. Die abgebundene, aber noch nicht erstarrte Spachtelschicht anfeuchten und die Oberfläche glätten, z.B. in den Qualitätsstufen Q3- oder Q4-geglättet. Sofern erforderlich, die Spachtelschicht hierfür nach ihrer vollständigen Trocknung mit Krone Feine Gips Grundiermittel grundieren und eine zweite Spachtelschicht auf die vollständig trockene Grundierung auftragen. Empfehlung www.gips.de > IGB Merkblatt Nr. 3 Putzoberflächen im Innenbereich (Qualitätsstufen); www.farbe-bfs.de > Merkblatt Nr. 10 Beschichtungen, Tapezier- und Klebearbeiten auf Innenputz

	Verarbeitungsbedingungen und Ausführung (2)
Trocknung/Erhärtung	Trocknung/Erhärtung durch Abbinden
Trocknungsdauer, ca.	1 Tag/mm Schichtdicke in Abhängigkeit von der Restfeuchte im Untergrund sowie von raum-/klimatischen Bedingungen und Lüftung. Empfehlung Für die vollständige Trocknung/Erhärtung der Spachtelschicht sollte ausreichend Zeit zur Verfügung stehen. Nach Putz- und/oder Spachtelarbeiten die entstehende Luftfeuchtigkeit durch regelmäßiges kurzzeitiges Lüften abführen (Stoßlüftung), um Kondensation auf der Putz-/Spachteloberfläche zu vermeiden. Die gespachtelten Flächen bis zur vollständigen Erhärtung vor Frost und intensiver Wärmeeinwirkung schützen.
Weiterbehandlung	
Beschichtungen, Bekleidungen	Nach vollständiger Trocknung/Erhärtung geeignet für die Aufnahme von Beschichtungen und Bekleidungen, beispielsweise bei ausgeführter Qualitätsstufe Q4-geglättet: Beschichtungen matt bis mittlerer Glanz, Spachtel- und Glättetechniken, Metall-, Vinyl- oder Seidentapeten oder glatte Vliese.
Spezielle dekorative Oberflächen	Die Ausführung von z.B. Lackierungen, glänzenden Beschichtungen und Bekleidungen, Lacktapeten, macht es erforderlich, die Spachtelfläche ggf. mehrmalig zu grundieren, zu spachteln, zu schleifen.
	Technische Dokumentation ¹
www.kronefeinegips.de www.ce.kronefeinegips.de	Technische Merkblätter Produkt-/Sicherheitsdatenblätter Leistungserklärungen Umwelt-Produktdeklarationen Zertifikate
www.din.de	DIN 18299 VOB/C: ATV Allgemeine Regelungen für Bauarbeiten jeder Art DIN 18350 VOB/C: ATV Putz- und Stuckarbeiten DIN 18550-2 Planung, Zubereitung und Ausführung von Außen- und Innenputzen – Teil 2: Ergänzende Festlegungen zu DIN EN 13914-2:2016-09 für Innenputze DIN EN 13914-2 Planung, Zubereitung und Ausführung von Innen- und Außenputzen – Teil 2: Innenputze

¹ Normen stehen jedermann zur Anwendung frei. Eine Anwendungspflicht kann sich aus Rechts- und Verwaltungsvorschriften, Verträgen oder sonstigen Rechtsgrundlagen ergeben. Es sollte beachtet werden, dass eine Norm nicht die einzige, sondern nur eine Erkenntnisquelle für technisch-ordnungsgemäßes Verhalten im Regelfall ist.

Technisches Merkblatt
Füll & Glättspachtel
 Gipsgebundene Spachtelmasse



Inhalt	Verpackungsart
0,5 kg	Faltschachtel
1,0 kg	Faltschachtel
1,5 kg	Papierbeutel
2,0 kg	Faltschachtel
5,0 kg	Papierbeutel
10,0 kg	Papiersack
25,0 kg	Papiersack
Gefahrenbezeichnung	
GISBAU	

Artikeldaten und Lieferformen

Umverpackung	VE-Einheit	Gewicht/Palette	Artikel
20 St./Karton	8 Kartons	80 kg	Mat.-Nr. folgt EAN 4003230006794
10 St./Karton	40 Kartons	400 kg	Mat.-Nr. folgt EAN 4003230006800
10 St./Pack	55 Packs	825 kg	Mat.-Nr. folgt EAN 4003230006824
5 St./Karton	42 Kartons	420 kg	Mat.-Nr. folgt EAN 4003230006817
4 St./Pack	50 Packs	1.000 kg	Mat.-Nr. folgt EAN 4003230006831
	81 Säcke	810 kg	Mat.-Nr. folgt EAN 4003230006855
	40 Säcke	1.000 kg	Mat.-Nr. folgt EAN 4003230006862
Nicht als gefährlich eingestuft nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008			
Spachtelmassen auf Calciumsulfatbasis; www.wingisonline.de > CP1			

Unsere Merkblätter bieten technische Informationen, Hinweise und Empfehlungen, die dabei helfen sollen, den Verwendungszweck des Produktes besser erfüllen und mögliche Hindernisse bei der Verarbeitung des Produktes besser bewältigen zu können. Die Inhalte basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen; sie können den Umfang und den aktuellen Stand der anerkannten Regeln der Bautechnik in Deutschland nicht wiedergeben. Beim Gebrauch in anderen Ländern können möglicherweise Regeln gelten, die andere Anforderungen an die Anwendung stellen und andere Bearbeitungsweisen bevorzugen.

Der Anwender sollte vor Arbeitsbeginn beachten, dass er für sein Handeln selbst verantwortlich ist, dass er für die Anwendung des Produktes das erforderliche Verständnis besitzt, dass er unsere Inhalte zur Wahrung der persönlichen und der allgemeinen Sicherheit zur Kenntnis genommen hat und dass er – insbesondere als professioneller Anwender – mit bezugnehmenden nationalen und europäischen Normen sowie mit korrespondierenden landesspezifischen handwerklichen Regeln angemessen vertraut ist.

Unsere Gewährleistung bezieht sich auf die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Produktbezogene Angaben, z.B. zur Ergiebigkeit, basieren auf Referenzprüfverfahren, deren Ergebnisse im Falle abweichender Gegebenheiten, z.B. auf Baustellen, nicht inhaltsgleich übertragen werden dürfen.

Wir bitten um Beachtung des Urheberrechts. Nutzungs- und Verwertungsrechte unserer Inhalte durch Dritte bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung.

DIN EN ISO 9001
 DIN EN ISO 14001
 DIN EN ISO 50001



VG-ORTH GMBH & CO. KG

Holeburgweg 24
 37627 Stadtoldendorf
 Telefon +49 5532 505-0
 Telefax +49 5532 505-560
info@kronefeinegips.de



Aktualität VG0 | KFG | TM | FUG | D | 01.23 | 1 | 0

Krone Feine Gips ist eine Marke der VG-ORTH GmbH & Co. KG.