



## Dulux Weißlack Seidenmatt lösemittelbasiert

Schlussanstrich für Holz, Metall und Kunststoff.

Stand: März 2015

Seite 1 von 3

### I. Produktbeschreibung

<b>Anwendungsbereiche</b>	Schlussanstrich für Holz, Eisen-, Nichteisenmetalle und Kunststoff im Innen- und Außenbereich.  Innenflächen von Möbeln und Schränken sowie größere Flächen im Innenbereich wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelbasierten Beschichtungsstoffen bearbeiten. Für diese Anwendungsbereiche entsprechende wasserbasierte Produkte verwenden.
<b>Zusammensetzung nach VdL-RL01</b>	Alkydharzdispersion, Titandioxid, Wasser, Aliphate, Glykolether, Additive.
<b>Eigenschaften</b>	Hochwertige Endlackierung. Hoch strapazierfähig. Guter Verlauf. Wetterbeständig. Blockfest. Streichfertig eingestellt.
<b>Farbton</b>	Weiß.
<b>Gebindegrößen</b>	375 ml, 750 ml, 2,5 l.

### II. Technische Daten

<b>Lieferform</b>	Flüssig.
<b>Glanz</b>	Seidenmatt.  Der endgültige Glanzgrad stellt sich nach ca. 2 Wochen ein.
<b>Dichte/20°C</b>	Ca. 1,15 g/cm <sup>3</sup> .
<b>Löslichkeit in Wasser</b>	Nicht mischbar.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
<b>Verbrauch</b>	375 ml für ca. 5 m <sup>2</sup> bei einmaligem Anstrich. 750 ml für ca. 10 m <sup>2</sup> bei einmaligem Anstrich. 2,5 l für ca. 33 m <sup>2</sup> bei einmaligem Anstrich.
<b>Trockenzeit</b>	Griffest nach ca. 7 Std., je nach Temperatur. Überstreichbar nach ca. 18 Std., je nach Temperatur.

### III. Arbeitsanleitung

<b>Auftragsverfahren</b>	Streichen und Rollen.
<b>Verdünnen</b>	Dulux Weißlack Seidenmatt lösemittelbasiert ist gebrauchsfertig und wird im Originalzustand verarbeitet.
<b>Anstrichaufbau</b>	Alle Untergründe müssen sauber, trocken, staub-, fett- und rostfrei sein.  Lack vor Gebrauch gut umrühren.

Untergrund	Vorbehandlung	Grundierung	Zwischenanstrich	Schlussanstrich
intakte Altanstriche	anschleifen, säubern (z.B. mit Molto Anlauger und Entfetter)	nicht erforderlich	für hochwertige Lackierungen ggf. 1x Dulux Vorlack wasserbasiert	1-2x Dulux Weißlack Seidenmatt lösemittelbasiert
defekte Altanstriche	ablätternde Altanstriche entfernen, anschleifen	je nach Untergrund	je nach Untergrund	1-2x Dulux Weißlack Seidenmatt lösemittelbasiert
Holz	anschleifen, Astlöcher zusätzlich vorgrundieren mit 1x Dulux Isoliergrund wasserbasiert	1x Dulux Isoliergrund wasserbasiert	für hochwertige Lackierungen ggf. 1x Dulux Vorlack wasserbasiert	1-2x Dulux Weißlack Seidenmatt lösemittelbasiert
Eisen, Stahl	Rost entfernen, säubern (z.B. mit Molto Anlauger und Entfetter)	2x handelsübliche Rostschutzgrundierung	nicht erforderlich	1-2x Dulux Weißlack Seidenmatt lösemittelbasiert
Zink, verzinktes Eisen, feuerverzinkter Stahl	ammoniakalische Netzmittelwäsche (s.u.)	2x Dulux Universalgrund lösemittelbasiert	nicht erforderlich	1-2x Dulux Weißlack Seidenmatt lösemittelbasiert
Aluminium, Kupfer	anschleifen, säubern (z.B. mit Molto Anlauger und Entfetter)	1-2x Dulux Universalgrund lösemittelbasiert	nicht erforderlich	1-2x Dulux Weißlack Seidenmatt lösemittelbasiert
Kunststoffe (Hart-PVC)	sorgfältig anschleifen, säubern (z.B. mit Molto Anlauger und Entfetter)	1-2x Dulux Universalgrund lösemittelbasiert	nicht erforderlich	1-2x Dulux Weißlack Seidenmatt lösemittelbasiert

Nach jeder Lackierung leichten Zwischenschliff durchführen.

Die Weiterbehandlung wie Schleifen, Abbrennen etc. von Farbschichten kann gefährlichen Staub und/oder Rauch entwickeln. Nass-Schleifen/Planschleifen sollte nach Möglichkeit angewandt werden. Arbeiten nur in gut belüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Neues Zink bzw. neue verzinkte Flächen sind in der Regel werkseitig chromatiert, um das Werkstück vor vorzeitiger Verwitterung zu schützen. Diese Chromatschicht ist sehr glatt, so dass eine ausreichende Haftfestigkeit von Beschichtungen nur mit Spezialgrundierungen gegeben ist. Falls aus optischen Gründen eine sofortige Lackierung erfolgen soll, muss das Werkstück erst angeschliffen und anschließend grundiert werden, bevor die Endlackierung erfolgen kann.

Bei fortschreitender Bewitterung werden Zink bzw. verzinkte Flächen matt und rau, es bilden sich Zinksalze an der Oberfläche (weißer Belag). Dieser Belag muss vor einer Beschichtung entfernt werden, da sonst keine Haftung möglich ist. Hierzu verwendet man eine „ammoniakalische Netzmittelwäsche“. Diese besteht aus Wasser und Salmiakgeist (10:1) mit einigen Tropfen Spülmittel. Mit dieser Lösung und Schleifvlies wird die Fläche sorgfältig bearbeitet bis ein gräulicher Schaum entsteht, 10 Min. einwirken lassen, anschließend gründlich mit Wasser nachspülen und trocknen lassen. Schutzbrille und Handschuhe tragen.

**Nachbehandlung** Dulux Weißlack Seidenmatt lösemittelbasiert kann mit allen handelsüblichen Lacken überstrichen werden.

**Reinigung der Werkzeuge** Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz oder Testbenzin.

#### IV. Besondere Hinweise

**EU-Kennzeichnung** Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.

<b>Europäischer VOC-Gehalt</b>	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/d): 300 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 299 g/l VOC.
<b>Produktcode</b>	M-LL 01.
<b>Lagerung und Entsorgung</b>	Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern.  Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben.

#### Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

#### **Akzo Nobel Deco GmbH**

Am Coloneum 2  
50829 Köln  
T +49 (0) 221 40067901  
E [dulux.de@akzonobel.com](mailto:dulux.de@akzonobel.com)  
[www.dulux.de](http://www.dulux.de)



#### **Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
T +43 (0) 810 500 136  
E [dulux.at@akzonobel.com](mailto:dulux.at@akzonobel.com)  
[www.dulux.at](http://www.dulux.at)

#### **Akzo Nobel Coatings AG**

Industriestraße 17a  
CH-6203 Sempach Station  
T +41 (0) 41 4696700  
E [chretail@akzonobel.com](mailto:chretail@akzonobel.com)