

Kleben & Dichten

MASTIC ET ADHÉSIF HYBRIDES 1K - ÉLASTIQUE

FICHE TECHNIQUE

AVANTAGES PRODUITS ASTUCIEUX

- sans solvant et inodore
- aucune apparition de bulles
- faible contraction
- large spectre d'adhérence

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

KLEBEN & DICHTEN est un mastic et adhésif polyvalent, mono-composant. KLEBEN & DICHTEN est résistant à l'eau et vulcanisé avec l'humidité de l'air à une étanchéité souple, élastique caoutchouteuse. Ce produit présente une excellente résistance aux intempéries et produits chimiques. KLEBEN & DICHTEN ne contient pas de solvant, silicone et PCB et présente un faible pourcentage de rétrécissement. KLEBEN & DICHTEN est recouvrable selon la norme DIN 52452, partie 4. En raison de la multitude de produits de revêtement possibles, des essais spécifiques doivent toutefois être effectués.

DOMAINES D'APPLICATION

Mastic et adhésif pour, entre autres, joints de raccordement aux fenêtres, portes, au sol/mur, pour l'étanchéité dans les constructions en bois et métalliques ou le collage de différents matériaux à l'intérieur et à l'extérieur.

- Joints de raccordement aux fenêtres, portes
- Joints de raccordement et collages dans la zone de toit
- Joints de raccordement sol/mur
- Joints au sol
- Étanchéité et collages des constructions en bois et métalliques
- Étanchéité et collage dans le domaine alimentaire

PRÉPARATION DES SURFACES ADHÉSIVES

Les surfaces adhésives doivent être solides, porteuses, propres, sèches, exemptes de graisse et de poussière. Toutes les substances de support doivent être compatibles avec KLEBEN & DICHTEN, au sens de la norme DIN 52452, Partie 1; elles ne doivent contenir ni bitume ni goudron. L'adhérence et la compatibilité avec des matières plastiques doivent être vérifiées au cas par cas. Lors de l'utilisation sur des supports enduits, un contrôle préalable de compatibilité est requis. Ainsi, par ex., sur les matériaux de revêtement contenant un acrylate, une perte d'adhérence par migration du plastifiant est possible.



MASTIC/REMBLAI

Lors de la conception des joints, les règles techniques générales d'étanchéité avec mastic élastique doivent être prises en compte - les joints triangulaires doivent être exclus. Les profilés de pré-remplissage en mousse en polyéthylène à cellules fermées empêchent de façon sûre une adhérence de KLEBEN & DICHTEN en fond de joint. Les matériaux de pré-remplissage doivent être compatibles avec KLEBEN & DICHTEN; les matériaux bitumeux, de goudron ou huileux ne sont pas appropriés. Le cas échéant, coller les rebords de joints avec des rubans adhésifs.

TRAITEMENT

Pour les jointements, vaporiser KLEBEN & DICHTEN en pressant uniformément sur les flancs. Les joints doivent être complètement remplis, sans inclusion d'air. Lisser immédiatement les surfaces à l'aide d'une spatule, de bois de lissage, de fers trempés ou au doigt. Retirer ensuite immédiatement la bande adhésive. Pour appliquer la solution lisse, utiliser des agents humidifiants usuels (aucun concentré de produit vaisselle). Réduire autant que possible l'ajout afin d'éviter toute décoloration du mastic et des matériaux de construction adjacents.

Pour les collages, vaporiser KLEBEN & DICHTEN en pressant uniformément sur la surface adhésive. Poser le contre substrat et presser l'adhésif uniformément. Ce faisant, respecter une épaisseur d'au moins 2 mm afin que l'enduit durci offre une bonne élasticité aux mouvements.

Utiliser tout récipient entamé le plus rapidement possible.

STOCKAGE

12 mois dans un endroit frais et sec.

NETTOYAGE

Les salissures se retirent à l'état frais à l'aide de Bostik Solvent 250 ou Bostik Solvent 300. Ces produits peuvent également être utilisés pour le dégraissage de surfaces adhésives. Après prise, KLEBEN & DICHTEN doit être retiré uniquement encore mécaniquement.

MODE DE LIVRAISON

Blanc N° d'article 30610358, Cartouche de 300 ml
Noir N° d'article 30610359, Cartouche de 300 ml

SÉCURITÉ POUR LES TRAVAUX

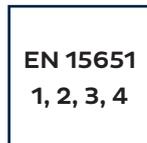
Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

MARQUAGE CE

EN 15651-1: F-EXT-INT CC [25HM]
EN 15651-2: G CC [25HM]
EN 15651-3: S [XS3]
EN 15651-4: PW-EXT-INT CC [12,5E]

INFORMATIONS ET DONNÉES TECHNIQUES

Base de matériau	polymères modifiés silane, réticulation neutre
Couleur	blanc, noir
Système durcisseur	par humidité de l'air
Maintien	stable ; < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Quantité pulvérisée	> 100 g/min
Poids spéc.	env. 1,5 g/cm ³
Temps de pelliculation (+ 23 °C/50 % humidité relative)	env. 15 minutes
Durcissement (+ 23 °C/50 % humidité relative)	env. 3 mm/24 h
Modification de volume	< - 3 %
Valeur de dilatation-tension à 100 %	env. 0,9 N/mm ²
Dureté SHORE A	env. 40 (4 semaines 23 °C/50 % humidité relative)
Résilience	> 70 %
Max. Absorption de mouvement	25 % en se référant à la largeur du joint
Résistance aux températures	env. - 40 °C à + 80 °C, temporairement jusqu'à + 100 °C
Température de traitement	+ 5 °C à + 40 °C (température de composant)



Avec ces conseils, nous souhaitons vous informer au mieux sur la base de nos essais et expériences. Nous ne pouvons cependant pas garantir le résultat du traitement dans un cas particulier, en raison de la multitude des possibilités d'utilisation et des conditions de stockage et de traitement de nos produits, indépendants de notre volonté. Effectuer vos propres tests. Légères décolorations possibles pour les scellants sous exposition d'UV. Faibles variations de couleurs entre les lots, en fonction de la technique de production. Pour la fidélité absolue des couleurs, aucune garantie n'est donnée. Utiliser un matériau homogène au niveau des lots et lié à l'objet. Notre service de conseil technique et commercial se tient à votre disposition.

La parution de cette fiche technique annule et remplace toutes les versions antérieures.

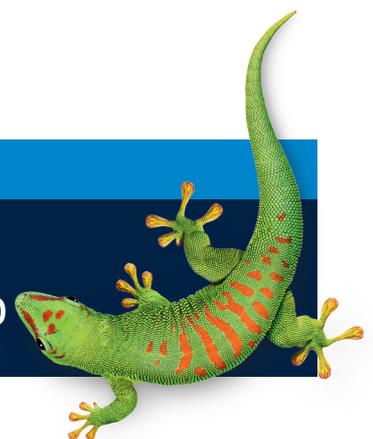
Édition: 01/20

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0



GYSO SA | CH-1023 Crissier
Chemin du Cloalet 20
Tel.: +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch