



Technisches Merkblatt  
Ausgabe 31.03.2016

# PATTEX

## Holz Wasserfest

### Lösemittelfreier Holzleim

Seitenanzahl 3

#### EIGENSCHAFTEN

- Verleimung nach DIN EN 204/D3
- Hohe Verleimungsfestigkeit
- Montage-/Fugen-/Flächenverleimung
- Farblos nach Durchhärtung

#### EINSATZBEREICHE

- Verleimung von Fenster und Türen
- Verleimung von HPL auf Holzwerkstoffe
- Möbelbau aus Holz
- Montageverleimung (Dübel, Nut und Feder, Schlitz und Zapfen)
- Fugenverleimung (Massivholz, Anleimer, Umleimer)

Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) und Teflon® (PTFE), empfindliche Textilien.

\*\* Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden.

#### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu verleimenden Flächen sollen passgerecht vorbereitet und sauber sein. Inhaltsstofffreie Hölzer, wie z.B. Teak, evtl. mit handelsüblichen Lösungsmitteln z.B. Aceton abwaschen. Die Holzfeuchte sollte bei 8 bis 12% liegen. Höhere Holzfeuchte verlängert die Abbindezeit.



#### VERARBEITUNG

##### Leimauftrag:

Pattex einseitig dünn mit Pinsel, Kunststoff-Leimkamm, Handleimroller oder Leimauftragsmaschine auftragen. Bei Harthölzern (z.B. Buche oder Eiche) ist ein beidseitiger Auftrag zweckmässig. Pattex nicht mit eisenhaltigen Arbeitsgeräten in Berührung bringen (Verfärbungsgefahr).

##### Pressdruck/Verpressung:

Bei Flächenverleimungen  $> 0,2 \text{ N/mm}^2$ , bei Montageverleimungen und Harthölzern  $0,3 - 0,5 \text{ N/mm}^2$ . Bei spannungsreichen Werkstücken erfahrungsgemäss höher.



### **Verpressung:**

Die Verpressung kann kalt oder warm mit den üblichen Werkzeugen, Vorrichtungen oder Pressen durchgeführt werden.

### **Presszeit:**

Abhängig von Temperatur, Art und Feuchte des Holzes sowie Art des Holzes und Stärke des Leimauftrages. Unter normalen Bedingungen betragen die Mindestpresszeiten:

1. bei Holzverleimungen  
etwa 15 bis 20 Min. bei + 20°C  
etwa 10 bis 15 Min. bei + 30°C

2. bei Verleimungen von  
HPL-Platten:  
etwa 40 Min. bei +20°C  
etwa 25 Min. bei +40°C  
etwa 15 Min. bei +60°C

Bei Warmverpressungen die Werkstücke erst nach Erkalten weiterverarbeiten.

### **Heissiegelverfahren:**

Heissriegeln ist dann möglich, wenn ein beidseitiger Leimauftrag vorgenommen wurde. Durch Wärme von 70 bis 80°C kann der aufgetrocknete Pattex-Film wieder erweicht und zur Abbindung gebracht werden.

### **Holzverfärbungen:**

Der pH-Wert von Pattex liegt bei 6,5. Bei inhaltsstoffreichen Hölzern wird im Allgemeinen keine Verfärbung verursacht, sofern beim Leimauftrag keine eisenhaltigen Geräte verwendet werden. Holzverfärbungen lassen sich u.U. mit einer 2- bis 3%-igen wässrigen Oxalsäurelösung entfernen.

### **Offene Zeit:**

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Stärke des Leimauftrages. Bei einer Raumtemperatur von 20°C beträgt die offene Zeit max. 10 Minuten. Teile zusammenfügen, solange der Leim noch feucht ist.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden

Henkel & Cie AG, Salinenstrasse 61, CH 4133 Pratteln, Tel +41 (0)61 825 7000

### **REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE**

Sofort nach Gebrauch mit kaltem Wasser. Leimkrusten oder eingetrocknete Leimrückstände durch mehrtägiges Einweichen anquellen und entfernen.

### **BITTE BEACHTEN**

Tubenspitzen und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitzen fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

### **LAGERUNG**

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden – vor Frost schützen, ggf. aufschütteln oder aufrühren.

### **VERPACKUNG**

#### **Artikel-Kurzzeichen**

**PWW2W**  
**PWW3W**

#### **Gebindegrößen**

**Flasche à 250 g**  
**Flasche à 750 g**

### **SICHERHEITSHINWEISE**

Bitte informieren Sie sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmassnahmen und Sicherheitsratschläge.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mymsds.henkel.com](http://www.mymsds.henkel.com) erhältlich.

Information für Allergiker unter Tox Info Suisse (24h/ 7 Tage): +41 44 251 51 51 oder 145 (Schweiz und Liechtenstein).





## ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Grosse Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

## TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Dispersion Polyvinylacetat
Farbe:	Weiss
Dichte:	Ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup> bei 25°C
Verarbeitungstemperatur Minimum:	+7°C
Offene Zeit <sup>1</sup> :	Max. 10 Min. bei 20°C
Thermische Belastung bis	+70°C
Überfumieren bis:	+95°C (kurzfristig)
Trocknung:	Transparent
Lagerstabilität:	Ungeöffnet mindestens 12 Monate

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden

Henkel & Cie AG, Salinenstrasse 61, CH 4133 Pratteln, Tel +41 (0)61 825 7000

