

Premiumacryl

MASTIC ACRYLIQUE - QUALITÉ PREMIUM

FICHE TECHNIQUE

AVANTAGES PRODUITS ASTUCIEUX

- sans solvant
- bonne adhérence
- recouvrable
- fissuration et décolorations amoindries

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

PREMIUMACRYL est un mastic mono-composant à base de dispersion polyacrylique. Par séchage, le mastic se transforme en un matériau élasto-plastique, qui ne se fragilise pas et ne se fissure pas. PREMIUMACRYL adhère bien au béton, au béton cellulaire, à l'enduit, à la maçonnerie, au bois et aux autres supports.

PREMIUMACRYL est recouvrable à l'aide de systèmes de couleurs, peintures et lasure. En raison de la multitude et de la diversité des peintures disponibles sur le marché, aucune garantie ne peut être donnée pour les cas particuliers, concernant le résultat du traitement.

DOMAINES D'APPLICATION

PREMIUMACRYL peut être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur, où les joints ou raccords doivent être rendus étanches uniquement à dilation réduite et sans d'effet d'eau ininterrompu, par ex.

- Raccords de tôles peints et laqués (pouvant être vernis après séchage complet)
- Fenêtres en bois/Crépi
- Cadre de porte en bois/Crépi
- Appui de fenêtre/Cadre de fenêtre
- Volet roulant/Crépi
- Raccordements en béton, béton cellulaire, crépi, maçonnerie, pierre naturelle ou bois

PRÉPARATION DES SURFACES ADHÉSIVES

Les flancs de joints ou surfaces adhésives doivent être solides, secs et exempts de saletés, poussière, graisse, huile et autres substances étrangères. Pré-enduire les supports très absorbants de mastic dilué avec de l'eau et laisser sécher environ 15 minutes. Couvrir les rebords de joints de ruban adhésif. Protéger pendant 2 jours des éclaboussures d'eau.

MASTIC/REMBLAI

Pour des largeurs de joints de 5 à 10 mm, la section de joint doit être carrée. Les largeurs de joints de 10 à 20 mm nécessitent une profondeur minimale de 10 mm. Pour des largeurs de joints supérieures à 20 mm, la profondeur des joints doit être de la moitié de la largeur de joint.



La profondeur des joints doit être limitée par un matériau de remplissage approprié, afin qu'il n'y ait pas d'adhérence en trois points.

TRAITEMENT

Vaporiser PREMIUMACRYL en pressant uniformément sur les flancs. Avant le début de la pelliculation, lisser la surface à l'aide d'un outil bloquant l'humidité et le cas échéant, retirer la bande adhésive. Éviter l'effet de la pluie et de l'eau sur le jointement frais jusqu'à la pelliculation solide. Retirer les salissures à l'état frais à l'aide d'un chiffon humide.

PREMIUMACRYL ne convient pas pour des joints de dilatation dans la construction de bâtiments. À cet effet, utiliser BOSTIK BAU SMP ou BOSTIK 2720 MS.

UTILISATION

Pour une section de joint de 10 x 10 mm, la cartouche suffit pour env. 3 mètres linéaires. La quantité utilisée est calculée à partir de la largeur de joint (mm) x profondeur de joint (mm) = cm² par mètre linéaire de joint.

STOCKAGE

Pendant 18 mois dans un endroit frais.

MODE DE LIVRAISON

Blanc N° d'article 30610342
Cartouche de 300 ml,
12 cartouches par carton

SÉCURITÉ POUR LES TRAVAUX

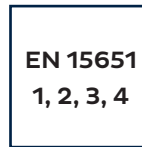
Contient un biocide : Contient C(M)IT/MIT (3:1). Peut provoquer des réactions allergiques. Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

MARQUAGE CE

EN 15651-1:F-EXT-INT [7,5P]

INFORMATIONS ET DONNÉES TECHNIQUES

Base	dispersion acrylique
Maintien	stable < 1 mm
Poids spéc	env. 1,6 g/cm ³
Temps de pelliculation (+ 23 °C/50 % humidité relative)	env. 10 minutes
Dureté SHORE A (8 semaines à + 23 °C/50 % humidité relative)	env. 40
Allongement de rupture	200 %
max. absorption de mouvement	7,5 %
Résistance à la traction	0,70 MPa
Résistance aux températures à l'état sec	env. - 20 °C à + 75 °C
Température de traitement	+ 5 °C bis + 40 °C



Avec ces conseils, nous souhaitons vous informer au mieux sur la base de nos essais et expériences. Nous ne pouvons cependant pas garantir le résultat du traitement dans un cas particulier, en raison de la multitude des possibilités d'utilisation et des conditions de stockage et de traitement de nos produits, indépendants de notre volonté. Effectuer vos propres tests. Légères décolorations possibles pour les scellants sous exposition d'UV. Faibles variations de couleurs entre les lots, en fonction de la technique de production. Pour la fidélité absolue des couleurs, aucune garantie n'est donnée. Utiliser un matériau homogène au niveau des lots et lié à l'objet. Notre service de conseil technique et commercial se tient à votre disposition.

La parution de cette fiche technique annule et remplace toutes les versions antérieures.

Édition: 12/17

Bostik GmbH
An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0



GYSO SA | CH-1023 Crissier
Chemin du Cloalet 20
Tel.: +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch